

パーツフィーダ、製作依頼に関する 仕 様 書		営業担当者	受付日	年	月	日	
			引合No.				
			コードNo.				
貴社名	様	名称					
所在地	(tel) (fax)	材質/重量		/ g/個			
ご担当者名	様	バリ/付着油		有:無 / 有:無()			
最終ユーザー	様	サンプル		有:無(数量)			
		ワーク種類		種類			
ボールフィーダ	本体型式	整列条件	排出能力	最小	個/1列分	その他特記事項 ワーク材質等	
	回転方向		(上から見て)時計方向、反時計方向	出口列数	列		
	ボール型式		(円筒・段付・皿)(磨き)	マシンタクト	()ケ/()サイクル秒		
	ボール材質		ステンレス(SUS304)・シルミン()	排出角度	°		
	内面処理		コーティング()				
	オーバーフロー		ボウル内(必要・不要)				
電源	電圧	AC 200V単相・100V	固定シュート	要()	不要	O P	
	周波数	50hz・60hz	エスケープメント	要()	不要		
	最終ユーザー周波数	50hz・60hz	エア使用	可()	不可		
			許容騒音値	dB以下(Aスケールより1m)			
コントローラー	型式		補助ホッパー	要(型)(ℓ)	不要		
	インバーター		直進フィーダー	要(型)(mm)	不要		
	定振動センサー		架台・ベース板	要()	不要		
	オーバーフロー	シュート上にての満杯検知(必要・不要)	塗装色	(有)K・E色	指定色()		
注記	ワーク条件	パラツキ・バリ・ソリ・切削・切粉等、不良品混入無き事。サンプルと使用条件が異なる場合、弊社には責任なき事とします。 御承認以降、ワーク及びその他の仕様変更の場合、製作不能又は追加工事費を請求させていただきます。 電圧の差が大きい場合、振動不良・排出能力が低下する場合も有ります。又、下記使用については若干の変更もあります。					
	(形状及び整列姿勢)(ワーク形状、寸法)						